

Panasonic

彩色闭路监控摄像机 使用说明书

찍号 WV-CF212

在连接和使用本产品前,请仔细阅读以下说明并保存此说明书以备日后之用。

在中国印刷 3TR001240AAA Ns0902-0



注意

为了减少触电危险,请勿移动护盖 (或背盖)。内部没有用户能自行修理 的零件。应由有资格的人员进行维修



在正三角形中闪烁的箭头符 号,用以提醒用户在本产品 附近出现较大的非绝缘"危 险电压"足以对人体产生触 申.。



在正三角形中的注意号, 用以 提醒用户参考有关该机的重要 操作与维修的文字说明。

本产品的制造号码标示于装置的上部。 请在下面空白处填上本机的制造号码,并 将此说明书妥加保存,以便万一遭窃时查 核。

型号: WV-CF212 制造号码:

警告: 不可让本产品淋雨或受潮, 以免发生火灾或触电。

前言

Panasonic的WV-CF212系列数字信号处理彩色 CCD摄像机采用1/4英寸隔行转移CCD图像传感 器,水平方向有752象素(图像元素),并且有数

字信号处理大规模集成电路。本型号是专门为视 频监视应用设计的。

注意事项

1. 不要擅自拆卸摄像机。

为了避免电击,不要拆下螺丝或机壳。 机内并无用户能自行维修的零件。 有关维 修工作,应由有资格的维修人员进行。

2. 要小心使用摄像机。

不要滥用摄像机。 应避免受撞或振动。 摄像机若使用或存放不当,将受损害。

3. 不要让摄像机淋雨或沾湿的地方使用。

把电源断开并由有资格的维修人员进行维 修。 湿气会损伤摄像机并引起触电。

4. 清洗摄像机机体时,请不要使用强烈的或带 有研磨性的清洁剂。

如设备有污垢时,可以用干布清洁。 如果污垢较严重时,请用中性清洁剂轻轻擦 试。 其后, 再用干布将沾有清洁剂的部分 擦干。

5. 清洁镜头面板要特别小心。

不要使用强烈的或带有研磨性的清洁剂清洗 镜头。 请使用专用镜头纸或棉棒沾酒精来

6. 不要以摄像机瞄准太阳。

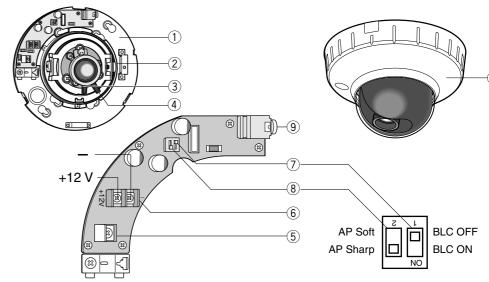
不要使摄像机瞄准光亮物体。 无论摄像机 在使用中或非使用中,绝对不可使其瞄准太 阳或其他非常光亮的物体。 否则, 可能造 成图像模糊或产生光晕。

7. 不要在超出温度、湿度或电源规格的状态下 使用摄像机。

在温度为S-10℃至+50℃,且湿度低于90%。 输入电源为直流12 V, 240 mA。

8. 推荐使用分辨率至少与摄像机相同的监视

主要操作控制器及其功能



① 摄像机面板

② 摇动/俯仰/方位台

调整摄像机的摇动/俯仰角度。

③ 聚焦杆

调整后固定聚焦位置。

④ 变焦杆

调整后固定变焦位置。

⑤ 视频输出端口

连接到监视器的视频输入端子。

⑥ 直流12 V 输入端口

连接到直流12 V, 240 mA 电源。连接应当 与印刷电路板的(+)/(-)符号一致。

注意: 只能将此端口连接到直流12V二级电源。

⑦ 背光补偿模式选择 (BLC ON, OFF)

ON: 当背景亮度高于目标时选择此项 OFF:没有背光可以看清物体时时选择此项。 出厂初始设置为OFF。

⑧ 光圈选择 (AP Sharp/Soft)

Sharp: 锐化图像轮廓。 Soft: 柔化图像轮廓。 出厂初始设置为Sharp。

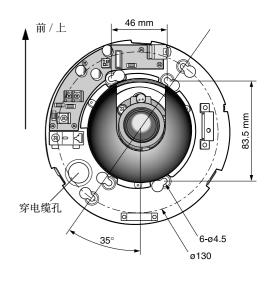
注: 当本摄像机选择为四画面时选择 Soft(柔和)。

⑨ 视频插头(3.5直径小型插头)

连接液晶显示监视器和带3.5直径2极L型插 头的类似设备以便检查图像。

⑩ 面板罩

安装尺寸图



警告:

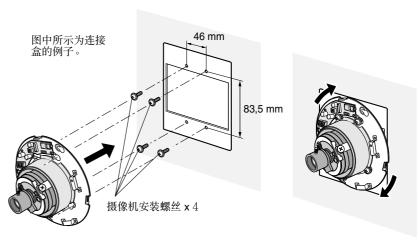
- 下列各安装工作,必须由有资格的专业技术人员或系统安装人员在符合于当地规定的条件下来完
- 务必使用强度足以支承摄像机的天花板/墙进行安装。

■ 摄像机安装位置

- 开始安装步骤前将面板罩取下。(参见下页"如何安装摄像机"中步骤1到4)
- 在当地购买四只安装螺栓。

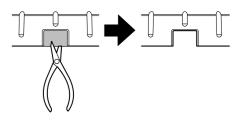
将摄像机安装在连接盒上

- 注: 如果要将摄像机安装在连接盒上,则在当地购买符合下图尺寸的连接盒。
- 1. 将安装盒固定到墙/天花板上。
- 2. 将四只安装螺丝装到连接盒上。
- 3. 固定摄像机和连接盒。然后, 顺时针方向旋转摄像机。
- 4. 上紧所有安装螺栓。



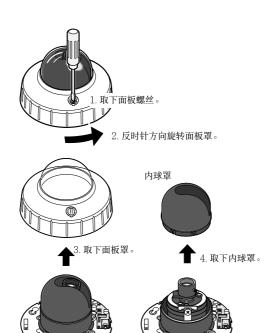
直接将摄像机安装到墙/天花板上

- 1. 按照凹面切下面板。(参见右边的图。)
- 2. 在墙/天花板上准备一个直径大于ø155 mm (6.1") 的孔。 将四只安装螺栓装到墙/天花板上(参见 "安
- 装尺寸图")。 4. 固定摄像机和墙/天花板。然后, 顺时针方向
- 旋转摄像机。
- 5. 上紧所有安装螺栓。

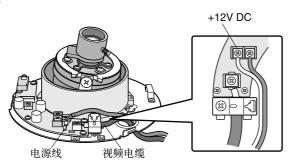


■ 如何安装摄像机

- 1. 用十字头螺丝刀取下面板螺丝。(参见右边 的图。)
- 2. 反时针方向旋转面板罩。
- 3. 取下面板罩。
- 4. 取下内球罩。
- 5. 将摄像机安装在连接盒或者天花板/墙上。 参见"摄像机安装位置"。



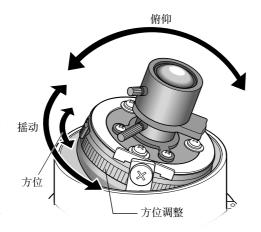
- 6. 将电源电缆和视频电缆连接到摄像机上。 注意: 只有2种电源可连接至直流12 V(10.5 V至16 V)级。
 - 注: 右图假设你准备使用连接盒。将 电缆穿过电缆孔。如果你直接将 摄像机安装到墙/天花板上, 按照 凹面切下面板。(参见上页。)



7. 一边观察液晶显示器一边调整摇动,俯 仰,和方位。 如果图象倾斜,旋转方位 调整将图象调正。

注:

- 可以在监视器输出端联接一个液晶 显示器来检查图象情况。 但是, 联 接到视频电缆插头的监视器上没有 图象。
- 显示高亮度区域时,来自视频插头 的信号可造成液晶显示器上的图像 发花。
- 调整摇动/俯仰/方位时,不要握住镜 头。



变焦杆 (带锁定功能)

聚焦杆 (带锁定功能)

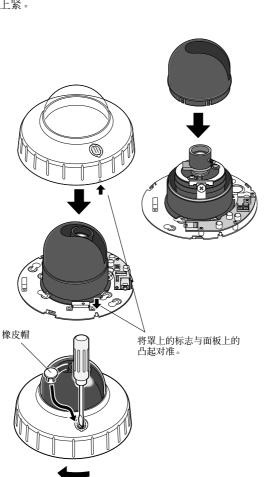
- (1) 反时针旋转变焦杆端部的变焦锁定螺丝将其 松开。
- (2) 移动变焦杆调整变焦。
- (3) 调整完成后顺时钟方向旋转变焦锁定螺丝将 其上紧。
- (1) 反时针旋转聚焦杆端部的聚焦锁定螺丝将其 松开。
- (2) 移动聚焦杆调整变焦。
- (3) 调整完成后顺时钟方向旋转聚焦锁定螺丝将其上紧。
 - 注: 调整摇动,俯仰,方位,和变焦后应当 调整聚焦。

10. 所有调整和连接完成后,将内球罩安装到摄 像机上。

11. 将面板罩安装到摄像机上。 面板罩上的标志与摄像机面板上的凸起应当 放在一起。

注:

- 不要用球罩的固定部分盖住镜头。
- 不要挤压摄像机面板和面板罩之间的电
- 12. 使用十字头螺丝刀将面板螺丝上紧。(参见
- 13. 将随机提供的橡皮帽装到摄像机上,如右边 的图所示。



连接方法

警告:

以下连接应该由有资格的维修人员或系统安装人 员进行。

视频电缆

同轴电缆类型		RG-59/U	RG-6U	RG-11/U	RG-15/U
类型		(3C-2V)	(5C-2V)	(7C-2V)	(10C-2V)
推荐最大电缆 电缆	(m)	250	500	600	

同轴电缆类型		RG-59/U	RG-6U	RG-11/U	RG-15/U
类型		(3C-2V)	(5C-2V)	(7C-2V)	(10C-2V)
推荐最大电缆 电缆	(m)	250	500	600	800

注意:

电缆准备

电源电缆 (在摄像机侧密封)

• 应在第一步骤缩紧电缆引线封口。 请不要 在装置动作以后再缩紧电缆引线封口。

20 mm以下

封印这里。

- 只有2种电源可连接至直流12 V(10.5 V至16
 - V)级。
- 将电源电缆连接到摄像机的直流12V输入端 口时, 不要将+和-搞错。否则会造成问题。

电源线

将电源线连接到直流12 V输入端子。

铜线电阻(20°C)

铜线尺寸	#24	#22	#20	#18
(AWG)	(0.22mm²)	(0.33mm ²)	(0.52mm ²)	(0.83mm ²)
电阻 Ω/m	0.078	0.050	0.03	0.018

• 计算电缆长度, 阻抗, 和电源之间的关系: 10.5 V直流≤VA-2(R x 0.24 x L) ≤ 16 V直流

电缆长度(m) L: 铜线电阻(Ω/m) R : VA: 电源输出的直流电压

规格

752(H)×582(V)象素,隔行变换CCD 传感器:

4.34(H)×3.69(V)mm(相当1/4英寸传感管的扫描面积) 扫描面积:

同步: 内部或多重化垂直激励(VD2)可选择

扫描系统 2:1隔行 扫描: 625行/50场/25祯 水平: 15.625 kHz 垂直: 50 Hz 水平分辨率 480线

视频输出: 1.0 V[p-p] PAL复合视频信号, 75Ω

增益控制(AGC): $+18 \, \mathrm{dB}$ 自动跟踪白色平衡模式(ATW): 仅ON

信噪比: 50分贝(相当AGC断开, 负载接通)

电子照度控制: 相当于快门速度在1/50秒到1/15 000秒之间连续变化

F1.4(WIDE)时2.0 lx 最小照度: 1.2 lx (0.12 英尺烛光) 在20 IRE以上

背光补偿(BLC): 开或关

锐化或者柔化可选 细节: 摇动范围: ±100° 俯仰范围: ±75°

±100° 方位范围: 操作环境温度: -10°C至+50°C 操作环境湿度: 小于90% 直流12 V 240 mA 电源与功耗: 外形尺寸: ø155 mm x 87 mm (高)

重量: 0.48公斤

上列的重量和外形尺寸均为概数。 规格如有改变恕不另行通知。

标准附件

使用说明书 (本书)	1个
橡皮帽	1个

Matsushita Electric Industrial Co., Ltd.

Web Site: http://www.panasonic.co.jp/global/